



ยาวาต้า L-55 สำหรับเหล็กทนแรงดึงสูง 490 นิวตัน/มม.²

การจำแนกประเภท

AWS A 5.1 : E7016
 JIS Z 3211 : E4916U
 DIN 1913 : E 51 3 3 B(R) 10
 EN 499 : E 42 2 B 12 H5

มาตรฐานรับรอง

ABS, BV, DNV, LR, NK
 มอก.

การใช้งาน

ใช้เชื่อมเหล็กทนแรงดึงสูง 490 นิวตัน/มม.² สำหรับงานต่อเรือ งานโครงสร้าง และงานสะพาน

คุณสมบัติ

ยาวาต้า L-55 เป็นลวดเชื่อมประเภทไฮโดรเจนต่ำ เชื่อมได้ทุกท่าเชื่อม เนื้อแนวเชื่อมมีคุณสมบัติทนต่อการแตกร้าว เป็นเลิศ คุณสมบัติทางกลและคุณภาพของการเอ็กซ์เรย์เป็นเยี่ยม เชื่อมในท่าเหนือหัวและท่าตั้งได้ง่ายมาก

ส่วนผสมทางเคมีในเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.62	1.18	0.011	0.008

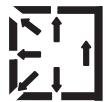
คุณสมบัติทางกลของเนื้อโลหะเชื่อม

ความต้านแรงดึง N/mm ²	ความเค้นคราก N/mm ²	อัตราการยืดตัว %	ทนแรงกระแทก 2V-notch, J	
			ที่ 0°C	ที่ -20°C
550	480	32	190	170

ขนาดและช่วงกระแสไฟที่แนะนำให้ใช้ (AC หรือ DC ±)

ขนาด/ความยาว (มม.)	2.6/300	3.2/350	4.0/400	5.0/450
ท่าเชื่อม	กระแสไฟ (A)			
F	70~100	100~140	150~190	190~240
V-up, OH	60~90	80~120	110~150	130~170

ท่าเชื่อม



ทุกท่าเชื่อม
 ยกเว้นท่าเชื่อมลงแนวตั้ง

ข้อแนะนำในการใช้งาน

- ใช้ลวดเชื่อมที่แห้ง ควรนำลวดเชื่อมที่ขึ้นไปอบที่อุณหภูมิ 300~350°C เป็นเวลา 60 นาทีก่อนใช้
- การเชื่อมก้ำวอลจะช่วยป้องกันการเกิดโพรงแก๊สในตอนเริ่มเชื่อมได้ดี ในระหว่างการเชื่อมควรรักษากระยะอาร์กให้สม่ำเสมอ และให้ขีดขึ้นงานมากที่สุดเท่าที่จะเชื่อมได้
- ควรจะทำกำจัดความชื้น สนิม และน้ำมัน ออกจากชิ้นงานให้หมดก่อนเชื่อม เพื่อป้องกันการเกิดรอยร้าวและโพรงแก๊สในแนวเชื่อม